

Typen ATW-V und ATW-VG

Typ	Leistung* m³/h	Anschluss
ATW-V(G) 42	425	DN40
ATW-V(G) 52	520	DN40
ATW-V(G) 63	630	DN50
ATW-V(G) 83	830	DN50
ATW-V(G) 120	1200	DN80
ATW-V(G) 152	1520	DN80
ATW-V(G) 205	2050	DN80
ATW-V(G) 245	2450	DN100
ATW-V(G) 296	2960	DN100
ATW-V(G) 365	3650	DN100
ATW-V(G) 420	4200	DN150
ATW-V(G) 480	4800	DN150
ATW-V(G) 525	5250	DN150

*bezogen auf 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü Betriebsdruck
Höhere Volumenströme und weitere Optionen, z.B. Dampfregeneration auf Anfrage!

Verfahrensbeschreibung ATW-V

Der Trockner arbeitet nach dem Prinzip der dynamischen Adsorption.

Die Anlage besteht im wesentlichen aus zwei mit Adsorptionsmittel gefüllten Adsorberbehältern, einer Regenerationseinrichtung, bestehend aus einer Vakuumpumpe und einem Elektroheizer.

Adsorption

Das feuchte Prozessgas durchströmt den in Beladungsstellung befindlichen Adsorberbehälter von unten nach oben. Dabei wird der Feuchtigkeitsgehalt reduziert und somit das Prozessgas auf den gewünschten Drucktaupunkt von -20°C bis -70°C gebracht.

Vakuumregeneration

Während in einem der beiden Adsorberbehälter getrocknet wird, wird der zweite parallel regeneriert. Eine Vakuumpumpe saugt im Gleichstrom zur Adsorption von unten nach oben Umgebungsluft an. Die angesaugte Umgebungsluft wird in einem Elektroheizer auf ca. 100 °C erwärmt. Durch den Unterdruck im Adsorberbehälter kann mit niedrigeren Temperaturen regeneriert werden als bei anderen Verfahren. Nach ca. 1,5 Std., wenn das Regenerationsgas am Behälteraustritt die erforderliche Temperatur erreicht hat, wird über einen Thermostaten der Elektroheizer weggeschaltet. Die Vakuumpumpe läuft dann zur Kühlung weiter. Die Betriebsweise ist kontinuierlich, die Umschaltung automatisch.

weitere ECOTROC® AT Baureihen

vollautomatische Adsorptionstrockner
ATK und ATK-AL



Aktivkohleabsorber
ATC und ATC-AL



vollautomatische Adsorptionstrockner
inklusive Aktivkohleabsorber ATO und ATO-AL



Lieferprogramm Standard

ATK-AL und ATK 8 Typen ATK-AL 1 mit 5 m³/h bis ATK-AL 10 mit 110 m³/h | 9 Typen ATK 15 mit 150 m³/h bis ATK 110 mit 1200 m³/h
ATC-AL und ATC 8 Typen ATC-AL 1 mit 5 m³/h bis ATC-AL 10 mit 110 m³/h | 9 Typen ATC 15 mit 150 m³/h bis ATC 110 mit 1200 m³/h
ATO-AL und ATO 8 Typen ATO-AL 1 mit 5 m³/h bis ATO-AL 10 mit 110 m³/h | 9 Typen ATO 15 mit 150 m³/h bis ATO 110 mit 1200 m³/h

Höhere Volumenströme, Hochdrucktrockner und warmregenerierte Trockner auf Anfrage erhältlich.



Adsorptionstrockner

Vakuum – warmregeneriert | ATW-V und ATW-VG

Systemlösungen für Druckluft und Gase – Zuverlässig und sicher aufbereiten.

Druckluft ist in allen Bereichen der Industrie ein unverzichtbares Medium.

Die vom Verdichter angesaugte Umgebungsluft enthält u.a. Schadstoffe, Schmutzpartikel und Feuchtigkeit. Um kostspielige Schäden an nachgeschalteten Anlagen, Maschinen oder sensiblen Mess- und Steuersystemen zu vermeiden, wird

durch KSI Aufbereitungskonzepte, bestehend aus Filtration und Trocknung, eine hochwertige Druckluftqualität gewährleistet.

Gemäß der ISO 8573-1 : 2010, Klasse 1,2, und 3 werden Drucktaupunkte von -20°C bis -70°C mit den ECOTROC® AT Adsorptionstrocknern erreicht.



Gute Gründe, die für einen ECOTROC® ATW-V oder ATW-VG Adsorptionstrockner sprechen

Stabile Drucktaupunkte dank moderner, ausgereifter Technik und dem Einsatz hochqualitativer Adsorbentien

Die Desorption wird wahlweise im Gegenstromverfahren bei der ATW-VG Variante oder im Gleichstromverfahren bei der ATW-V Variante durchgeführt.

Hohe Leistungsreserven und stabile Taupunkte sind das Resultat dieser beiden Verfahren.

In ATW Adsorptionstrocknern wird ausschließlich hochwertiges Trockenmittel des Typs WS eingesetzt. Dieses gewährleistet sichere und langfristig gute Ergebnisse.

Komfortable EDC Steuerung mit Touch –Screen auf Basis Siemens S7

Das Betriebspersonal hat dank des Touch Panels eine spielend einfache Bedienung und Menüführung sowie einen Überblick aller Funktionen und Werte des Trockners während des Betriebs. Eine Fließbilddarstellung und Klartexte gewährleisten einen sicheren und optimalen Gebrauch.

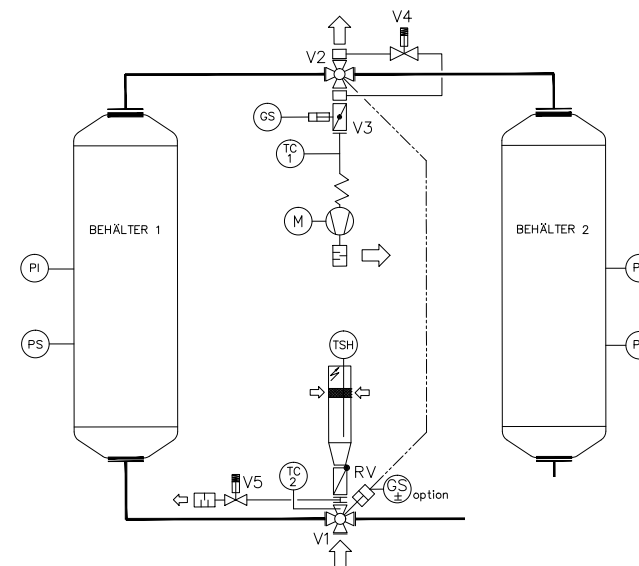


ECOTROC® ATW-V/VG

- höchste Qualität und Sicherheit
- günstige Betriebskosten
- standardisierte Anlagenkonzepte
- stabile und sichere Drucktaupunkte von -20 bis -70°C
- optimaler Wirkungsgrad
- wartungs- und bedienerfreundliche Ausführung mit Markenbauteilen
- hohe Leistungsreserven
- komfortable EDC Steuerung (Siemens S7 Basis)
- Taupunktsteuerung optional
- Sonderausführungen möglich, z.B. Edeltrockner, Behälterzulassungen nach Kundenwunsch
- Optionen zur Energiekostenreduzierung z.B. Trockner mit Umschaltsystem oder mit Loop-Kühler
- thermische Isolierung optional

ATW-V

- Regeneration mittels erhitzter Umgebungsluft im Gleichstrom zur Adsorption
- Kühlung mittels angesaugter Umgebungsluft im Gleichstrom zur Adsorption
- Kein Spülluftbedarf – Zero Purge



ATW-VG

- Regeneration mittels erhitzter Umgebungsluft im Gegenstrom zur Adsorption
- Kühlung mittels angesaugter Umgebungsluft im Gleichstrom zur Adsorption
- Kein Spülluftbedarf – Zero Purge

